



High VI Technology

Der extrem hohe und natürliche Viskositätsindex sorgt für einen dauerhaften Mehrbereichscharakter und größte Energieersparnis.

High Oleic Technology

Die innovative Estertechnologie garantiert maximale Standzeiten durch extreme Alterungsstabilität.



Artikel-Nummern: 5.385.000; 5.386.000

SunLub® UltraH1

Eigenschaften

SunLub® UltraH1 ist ein speziell für den Lebensmittelbereich entwickeltes Hydraulik-Getriebe Fluid. Deutlich überlegene Schmiereigenschaften, Verschleißminderung und Druckstabilität gegenüber konventionellen H-1 Ölen auf fossiler Basis zeichnen SunLub® UltraH1 aus. Es spart Energie und verfügt über einen ausgezeichneten anwendungsübergreifenden Mehrbereichscharakter.

Einsatzbereiche

SunLub® UltraH1 ist speziell entwickelt für mechanisch hoch beanspruchte Hydraulik-anlagen der Lebensmittelproduktion wie z.B. Spritzgussmaschinen, Pressen oder Abfüll-anlagen. SunLub® UltraH1 ist auch in anderen Bereichen wie niedrig belasteten Wälz- und Gleitlagern oder geschlossenen Getrieben gebräuchlich wo ein Hochleistungsöl erforderlich ist.

Ihre Vorteile

High VI Technology	Signifikante Energieersparnis. Absenkung der Arbeitstemperatur. Dauerhafter Mehrbereichscharakter.
High Oleic Technology	Verlängerte Standzeiten. Optimaler Verschleißschutz.. Ausgezeichnetes Druck-Viskositätsverhalten.
Auf Basis Nachwachsender Rohstoffe	Zeitgerecht und Umweltfreundlich. Reduziert CO2-Emissionen. Leicht biologisch abbaubar.

Daten

Artikel-Nummer		5.385.000	5.386.000
ISO VG	DIN ISO 3448	32	46
Einsatzbereich	DIN 51 524	HLP 32 und 46	HLP 46 und 68
	ISO 15380	HEES 32 und 46	HEES 46 und 68
V100	DIN 51 562-T1	7,3 mm ² /s	9,7 mm ² /s
Viskositätsindex VI	ISO 2909	204	203
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B	> 70%	> 70%
Nachwachsender Rohstoffe Anteil		> 80%	> 80%

Freigaben / Spezifikationen



H1 registriert bei NSF unter der Nr.139530.

Bitte beachten Sie unsere verfügbaren Anwendungs-Technischen Hinweise